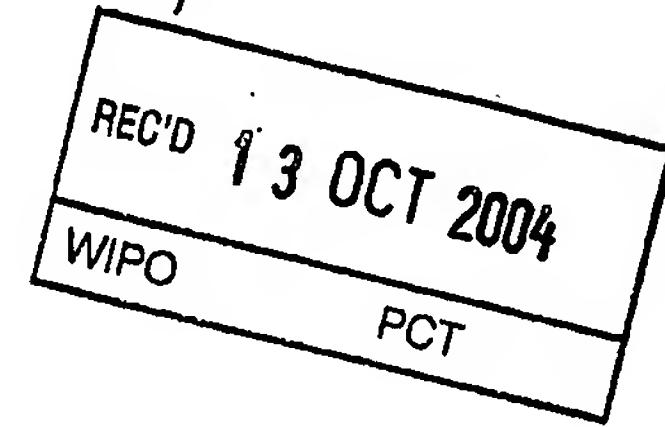


BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND 25 SEP 2004

EPD 4/9688



**Prioritätsbescheinigung über die Einreichung
einer Patentanmeldung**

Aktenzeichen: 103 40 583.6

Anmeldetag: 1. September 2003

Anmelder/Inhaber: Shaft-Form-Engineering GmbH, 63165 Mühlheim/DE

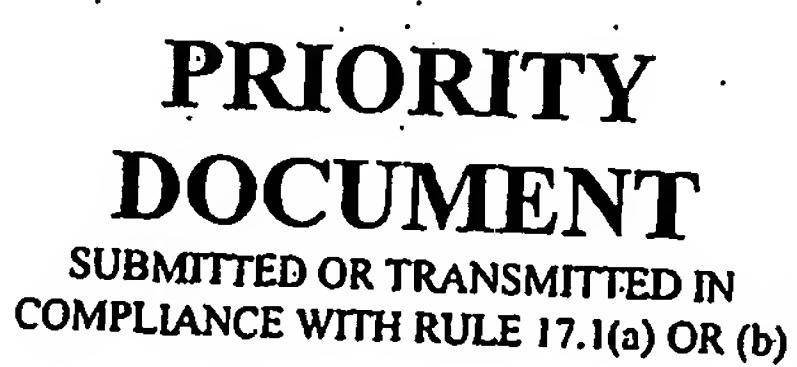
Bezeichnung: Gleichlaufgelenk mit Dichtungsanordnung

IPC: F 16 D 3/84

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.

München, den 16. September 2004
Deutsches Patent- und Markenamt
Der Präsident
Im Auftrag

Ebert



Gleichlaufgelenk mit Dichtungsanordnung

5 Die Erfindung betrifft ein Gleichlaufgelenk mit einer Innennabe und einer Außennabe, in denen jeweils mehrere, einander paarweise zugeordnete Laufbahnen vorgesehen sind, in welchen in einem Käfig geführte Kugeln zur Übertragung eines Drehmoments zwischen der Innennabe und der Außennabe aufgenommen sind, und mit einer Dichtungsanordnung zum wenigstens einseitigen Abdichten des Gleichlaufgelenks.

10

Derartige Gleichlaufgelenke werden bspw. in Längs- oder Seitenwellen von Kraftfahrzeugen eingesetzt und müssen vor oder während des Einbaus mit einem Schmiermittel versehen werden, welches idealerweise über die gesamte 15 Lebensdauer des Gleichlaufgelenks eine gute Schmierung sicherstellt. Um einen Austritt des Schmiermittels aus dem Gelenk während des Betriebs und gleichzeitig ein Eindringen von Schmutzpartikeln oder dgl. zu verhindern, werden derartige Gelenke abgedichtet. So wird bspw. in der DE 40 33 275 C2 ein Roll- oder Faltenbalg für ein Gleichlaufdrehgelenk vorgeschlagen, welcher mit seinem der Außennabe des Gelenks zugewandten Rand an einer Blechkappe befestigt ist und mit seinem gegenüberliegenden Rand auf einer Welle montiert wird, die mit der Innennabe des Gleichlaufgelenks verbunden ist. Eine Abdichtung des Gelenks kann daher erst während oder nach der Montage des Gelenks 25 auf der Welle erfolgen. Die Montagezeit für ein derartiges Gelenk erhöht sich damit. Zudem ist es möglich, dass vor der Montage Schmiermittel aus dem Gelenk austritt bzw. Schmutzpartikel in das Gelenk eindringen.

25

30

Ein ähnlicher Faltenbalg ist auch aus der DE 36 03 389 C2 bekannt, welcher mittels einer Blechkappe an dem Gelenkaußenteil gehalten wird und eine Stulpe aufweist, die auf der mit dem Gelenkinnenteil verbundenen Welle aufliegt. Auch

bei diesem Faltenbalg ist eine Abdichtung des Gelenks erst nach der Montage der Welle an dem Gelenkinnenteil möglich.

5 In der DE 32 27 969 C2 ist eine Dichtungsanordnung für eine Gelenkkupplung offenbart, die eine membranartige Dichtungsmanschette aufweist. Die Dichtungsmanschette ist dabei mittels eines Spannbandes an der äußeren Kupplungshälfte befestigt und liegt mit ihrem radial inneren Rand an einer mit der inneren Kupplungshälfte verbundenen Welle an. Die Dichtungsanordnung ist als 10 eine membranartige Scheibe ausgebildet, die mehrere radial verlaufende Falten aufweisen kann.

15 Die derzeit in Kraftfahrzeugen eingesetzten Gleichlaufgelenke werden sehr hohen Drehzahlen von teilweise über 10.000 Umdrehungen pro Minute ausgesetzt. Auf die Dichtungsanordnung wirken daher hohe Fliehkräfte, welche zusammen mit den in den Gelenken auftretenden hohen Temperaturen zu einem vorzeitigen Versagen der Dichtungsanordnung führen können. So ist es bspw. möglich, dass sich ein Roll- oder Faltenbalg bei derart hohen Drehzahlen "aufbläst" und platzt. Andererseits kann ein Roll- oder Faltenbalg auch dadurch versagen, dass er infolge der Fliehkräfte mit einem bspw. spitzen oder abgekanteten Bereich einer Blechkappe oder dgl. in Kontakt kommt.

25 Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist es demgegenüber ein Gleichlaufgelenk mit Dichtungsanordnung der eingangs genannten Art bereitzustellen, welches bereits vor der Montage an einer Welle gegen Eindringen von Fremdpartikeln und Austreten von Schmiermittel abgedichtet ist.

30 Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß im Wesentlichen dadurch gelöst, dass die Dichtungsanordnung einen Faltenbalg aufweist, der mit seinem radial äußeren Rand an der Außennabe und/oder einem diese umgreifenden Mitnehmergehäuse angelenkt ist und mit seinem radial inneren Rand ortsfest an der Innennabe

befestigt ist. Das Gleichlaufgelenk bildet damit zusammen mit der Dichtungsanordnung eine abgeschlossene und fertige Einheit, die mit der Innennabe direkt auf eine Welle aufgesteckt werden kann. Zusätzliche Arbeiten zur Befestigung der Dichtungsanordnung an der Welle während oder nach der Montage sind daher nicht erforderlich. Gleichzeitig wird bereits während des Transports das Eindringen von Verschmutzungen in den zwischen der Innennabe und der Außennabe gelegenen Bereich mit den Kugeln und dem Käfig vermieden. Das ggf. vorgesehene Mitnehmergehäuse kann Bestandteil einer Welle sein oder mit dieser verbunden werden. O-Ringe oder dgl. zusätzliche Dichtungsanordnungen, die bei herkömmlichen Gelenken meist zur Abdichtung erforderlich sind, müssen zur Erzielung einer guten Dichtwirkung zwischen der Innen- und der Außennabe bei dem erfindungsgemäß abgedichteten Gelenk nicht vorgesehen werden.

15 Nach einer ersten Ausführungsform der Erfindung ist das Gleichlaufgelenk als ein Festgelenk ausgebildet, wobei der Faltenbalg wenigstens eine Falte aufweist. Vorzugsweise verlaufen dabei die Wellenberge mehrerer Falten in einem zwischen dem an dem Mitnehmergehäuse angelenkten äußeren Rand und dem an der Innennabe angelenkten inneren Rand gelegenen Abschnitt des Faltenbalgs im Wesentlichen in einer Ebene, die näherungsweise senkrecht zu der Achse der Innennabe aufgespannt ist. In einem Querschnitt längs der Achse der Innennabe liegen die Falten somit in radialer Richtung im Wesentlichen übereinander, so dass selbst bei hohen Drehzahlen ein Aufblähen oder Aufbauchen des Faltenbalgs nicht auftreten kann. Die Falten müssen dabei nicht exakt in einer Ebene liegen, sondern können in axialer Richtung leicht gegeneinander versetzt sein, so dass sie sich jedoch im Wesentlichen überdecken.

Der maximale Betriebsbeugewinkel zwischen der Innennabe und der Außennabe kann bei einem erfindungsgemäßen Festgelenk etwa 10° betragen. Der

maximale Einbau-Beugewinkel zwischen der Innennabe und der Außennabe kann über 10° liegen und bspw. etwa 15° betragen.

Nach einer weiteren Ausführungsform der Erfindung ist das Gleichlaufgelenk als ein Verschiebegelenk ausgebildet, dessen Faltenbalg mehrere Falten aufweist, von denen wenigstens zwei Falten in axialer Richtung der Innennabe nebeneinander angeordnet sind. Diese nebeneinander angeordneten Falten ermöglichen es, die Innennabe relativ zu der Außennabe zu verschieben, ohne dass dabei die Dichtwirkung des Faltenbalgs beeinträchtigt wird. Die Anzahl der nebeneinander liegenden Falten ist dabei von den im Betrieb und während des Einbaus auftretenden Verschiebewegen abhängig und wird anwendungsspezifisch festgelegt.

Vorzugsweise sind bei einem erfindungsgemäßen Gleichlaufverschiebegelenk die Wellenberge von zwei benachbarten Falten in einem Winkel zwischen etwa 120° und etwa 60° zueinander ausgerichtet. Damit sind verschiedenen Falten unterschiedliche Funktionen zugeordnet. So können die in Axialrichtung nebeneinander angeordneten Falten eine axiale Verschiebung zwischen der Innennabe und der Außennabe ausgleichen, während eine oder mehrere in radialer Richtung nebeneinander angeordnete Falten eine Beugung des Gelenks ausgleichen können.

Der maximale Betriebsbeugewinkel zwischen der Innennabe und der Außennabe beträgt bei einem erfindungsgemäßen Gleichlaufverschiebegelenk vorzugsweise etwa 3°, während der maximale Einbaubeugewinkel etwa 8° betragen kann. Die im Betrieb zulässigen Verschiebewege zwischen der Innennabe und der Außennabe können zwischen 5 mm und etwa 90 mm liegen. Die Anzahl der Falten des Faltenbalges kann dann für verschiedene Gelenke individuell entsprechend der erforderlichen Verschiebewege und Beugewinkel variiert werden.

Um den Faltenbalg zu befestigen, ist dieser bei einem erfindungsgemäßen Gleichlaufgelenk vorzugsweise mit seinem radial äußeren Rand in einer die Außennabe und/oder das Mitnehmergehäuse zumindest bereichsweise umgreifenden Kappe eingebördelt und/oder festgeklemmt. Der radial äußere Rand des Faltenbalgs wird dabei vorzugsweise mit einem definierten Druck eingebördelt, so dass der Faltenbalg einerseits fest an der Kappe fixiert ist, andererseits aber während des Einbördelns oder Festklemmens nicht beschädigt wird.

Eine Beschädigung des Faltenbalgs infolge hoher Fliehkräfte kann dadurch vermieden werden, dass die Kappe einen sich von der Außennabe weg erstreckenden, näherungsweise zylindrischen Abschnitt aufweist, der sich in Axialrichtung der Innennabe bis in die Nähe des Bereichs erstreckt, in welchem der radial innere Rand des Faltenbalgs auf der Innennabe fixiert ist. Der zylindrische, leicht konische Abschnitt oder abgestufte Bereich der Kappe, der sich von der Außennabe weg erstreckt, dient als eine Anlegefläche, die mit dem Faltenbalg in Kontakt tritt, wenn dieser sich infolge von Fliehkräften bei hohen Umdrehungen aufbläht. Der Faltenbalg kommt damit nicht mit scharfkantigen oder spitzen Bereichen der Kappe in Berührung, sondern liegt an einer im Wesentlichen glatten Fläche an, die ein zu starkes Aufblähen und eine Beschädigung des Faltenbalgs verhindert. Bei einem Gleichlauffestgelenk ist dieser von der Außennabe weragende Bereich der Kappe vergleichsweise kurz ausgebildet, da die Falten des Faltenbalgs in radialer Richtung im Wesentlichen übereinanderliegen. Bei einem Gleichlaufverschiebegelenk ragt dieser Bereich der Kappe jedoch deutlich weiter von der Außennabe weg.

Der innere Rand des Faltenbalgs kann mittels einer Schelle, eines Binders, eines Federrings oder dgl. derart auf der Innennabe fixiert sein, dass er im Betrieb ortsfest auf der Innennabe gehalten wird. Für Reparatur- oder Wartungsarbeiten kann der innere Rand des Faltenbalgs jedoch von der Innennabe gelöst werden und ist nur bei den im Betrieb auftretenden Beanspruchungen

5

nicht auf der Innennabe verschiebbar. Ein Austreten von Schmiermitteln oder das Eindringen von Schmutz kann somit vermieden werden. Alternativ hierzu ist es auch möglich, den radial inneren Rand des Faltenbalgs dadurch auf der Innennabe zu fixieren, dass in den Rand ein Blechring einvulkanisiert ist, und der innere Rand des Faltenbalgs mit einer Presspassung, d. h. unter Spannung, auf die Innennabe aufgezogen wird.

10

Vorzugsweise besteht der Faltenbalg aus Gummi oder einem anderen geeigneten, bspw. gummiartigen Kunststoff, der eine vergleichsweise große Steifigkeit von über 65 Shore, bspw. etwa 70 Shore, aufweist. Durch diese Steifigkeit des Materials des Faltenbalgs wird die Belastbarkeit des Faltenbalgs erhöht und die im Betrieb auftretenden Verformungen werden begrenzt.

15

In Weiterbildung des Erfindungsgedankens ist auf der dem Faltenbalg abgewandten Seite des Gleichlaufgelenks ein Verschlussdeckel vorgesehen. Dieser Verschlussdeckel kann bspw. abdichtend in das Mitnehmergehäuse eingepresst sein, so dass das Gleichlaufgelenk durch den Verschlussdeckel und den Faltenbalg beidseitig verschlossen ist. Es ist daher nicht erforderlich, O-Ringe oder dgl. zusätzliche Dichtungen an dem erfindungsgemäßigen Gleichlaufgelenk vorzusehen.

25

Der Faltenbalg des erfindungsgemäßigen Gelenks ist bereits durch den von der Kappe weragenden Abschnitt vor Marderbissen oder dgl. gut geschützt. Eine weiter verbesserte Sicherheit gegen derartige Beschädigungen kann dadurch erreicht werden, dass der Faltenbalg auf einer Getriebe- oder Differentialseite des Gelenks angeordnet ist und die Außennabe und/oder das Mitnehmergehäuse mit einer Welle verbunden sind. Der Faltenbalg ist damit - bspw. bei Einbau des Gelenks in eine Fahrzeuglängswelle - nicht der Welle zugewandt, sondern der Getriebe- bzw. Differentialseite des Gelenks, so dass aufgrund des Bau-30 raums des Getriebes nur eine geringere Angriffsfläche für Marderbisse oder dgl.

zur Verfügung steht. Zudem wird durch den getriebe- bzw. differentialseitigen Anschluss der Innennabe, auf der der Faltenbalg fixiert ist, eine verbesserte Zentrierung der an der Außennabe bzw. an dem Mitnehmergehäuse befestigten Welle erreicht.

5

Die Erfindung wird nachfolgend anhand von Ausführungsbeispielen und unter Bezugnahme auf die Zeichnung näher erläutert.

Es zeigen schematisch:

10

Fig. 1 in Querschnittsansicht ein Gleichlauffestgelenk mit Dichtungsanordnung und

15 Fig. 2 ausschnittsweise in Querschnittsansicht ein Gleichlaufverschiebege-
lenk mit Dichtungsanordnung.

Das in Fig. 1 dargestellte Gleichlaufgelenk ist als ein Festgelenk 1 ausgebildet, welches eine Innennabe 2 und eine Außennabe 3 aufweist. In der Innennabe 2 und der Außennabe 3 sind einander jeweils paarweise zugeordnete Laufbahnen 4 bzw. 5 vorgesehen, in welchen Kugeln 6 aufgenommen sind. Die Kugeln 6 sind in einem Käfig 7 geführt. Hierzu weist der Käfig 7 entsprechend der Anzahl der Kugeln an seinem Umfang verteilte Fenster auf.

25

Zum Anschluss an eine getriebene oder anzutreibende Welle weist die Innennabe 2 eine zentrale Ausnehmung auf, die mit einer Profilierung 8 zur Drehmomentübertragung versehen ist. Die Innennabe 2 lässt sich auf diese Weise zur Montage des Gelenks bspw. auf einen (nicht dargestellten) Wellenzapfen eines Getriebes oder不同ials aufstecken, so dass eine besonders gute Zentrierung des Gelenks möglich ist.

30

Die Außennabe 3 ist in der gezeigten Ausführungsform von einem Mitnehmergehäuse 9 kraft- oder formschlüssig umgriffen. Dieses Mitnehmergehäuse 9 kann wiederum mit seinem in der Figur rechten Ende in geeigneter Weise mit einer Welle verbunden sein, bspw. durch eine Verschweißung mit einer Hohlwelle.

5

Zur Abdichtung des Gleichlaufgelenks 1 ist in das Mitnehmergehäuse 9 ein Verschlussdeckel 10 eingesetzt. Der Verschlussdeckel 10 wird bspw. beim Einsetzen der Außennabe 3 in das Mitnehmergehäuse 9 zwischen der Außennabe 3 und einer Schulter des Mitnehmergehäuses 9 eingepresst. Der Verschlussdeckel 10 sitzt damit derart abgedichtet in dem Mitnehmergehäuse 9, dass ohne das Vorsehen zusätzlicher Dichtungselemente das Eindringen von Schmutzpartikeln in das Gelenk 1 bzw. der Verlust von Schmiermittel verhindert werden kann.

10

Auf der in der Figur linken Seite des Gleichlaufgelenks 1 ist ein Faltenbalg 11 angeordnet. Der Faltenbalg 11 weist einen radial inneren Rand 11a auf, welcher mittels eines Binders 12 auf der Innennabe 2 fixiert ist. Der Binder 12 hält den inneren Rand 11a des Faltenbalgs 11 dabei derart auf der Innennabe 2 fest, dass ein Verrutschen des Faltenbalgs auf der Innennabe im Betrieb des Gleichlaufgelenks 1 nicht auftritt. Der radial äußere Rand 11b des Faltenbalgs 11 ist an einer das Mitnehmergehäuse 9 und die Außennabe 3 umgreifenden Kappe 13 mittels einer Einbördelung 14 befestigt. Die Kappe 13 weist ferner einen von der Außennabe 3 wegragenden Abschnitt 13a auf, welcher sich an die Einbördelung 14 anschließt. Der Abschnitt 13a ist im Wesentlichen zylindrisch ausgebildet und erstreckt sich in Einbaulage in axialer Richtung der Innennabe 2 bis in die Nähe des Bereichs, in welchem der Faltenbalg 11 mittels des Binders 12 auf der Innennabe 2 fixiert ist. Damit bildet der Abschnitt 13a eine im Wesentlichen glatte Anlagefläche für den Faltenbalg 11, wenn dieser infolge von Zentrifugalkräften radial nach außen gedrückt wird.

25

30

Der Faltenbalg 11 weist in der gezeigten Ausführungsform zwei Falten 15 auf, die in radialer Richtung im Wesentlichen nebeneinander liegen. Die Wellenberge der Falten 15 sind nur geringfügig gegeneinander versetzt und liegen näherungsweise in einer Ebene. Da sich der Abschnitt 13a der Kappe 13 bis in den Bereich erstreckt, in welchem der Faltenbalg 11 auf der Innennabe 2 fixiert ist, umgreift der Abschnitt 13a der Kappe 13 die Falten 15. Damit ist sichergestellt, dass die Falten 15 auch bei hohen Drehzahlen des Gelenks 1 allenfalls mit der glatten Innenfläche des Abschnitts 13a, nicht jedoch mit dessen von der Außennabe 3 wegweisenden Kante in Kontakt treten können.

In Fig. 2 ist ein Verschiebegelenk 1' schematisch angedeutet, wobei aus Gründen der Übersichtlichkeit lediglich die Innennabe 2' und das Mitnehmergehäuse 9' dargestellt sind. Das Mitnehmergehäuse 9' wird bereichsweise von einer Kappe 13' umgriffen, in welcher mittels einer Einbördelung 14 der radial äußere Rand 16b eines Faltenbalgs 16 befestigt ist. Der radial innere Rand 16a des Faltenbalgs 16 ist in oben beschriebener Weise mittels eines Binders 12 derart auf der Innennabe 2' fixiert, dass er sich im Betrieb nicht auf der Innennabe 2' verschiebt.

In der gezeigten Ausführungsform weist der Faltenbalg 16 drei Falten 17 auf, die in axialer Richtung des Verschiebegelenks 1' nebeneinander angeordnet sind. Weiter ist in dem Faltenbalg 16 eine Falte 18 vorgesehen, deren Wellenberg sich im Wesentlichen rechtwinklig zu den Wellenbergen der Falten 17 erstreckt. Die Falten 17 dienen dabei zum Ausgleich einer axialen Verschiebung der Innennabe 2' relativ zu der (nicht dargestellten) Außennabe mit dem Mitnehmergehäuse 9'. Dagegen dient die Falte 18 zum Ausgleich eines Beugewinkels zwischen der Innennabe 2' und der Außennabe.

5

Wie oben unter Bezugnahme auf Fig. 1 beschrieben, erstreckt sich auch in der in Fig. 2 dargestellten Ausführungsform von der Einbördelung 14 ein Abschnitt 13a' der Kappe 13' von der Außennabe weg. Dieser Abschnitt 13a' ragt in Einbaulage bis in die Nähe des Bereichs, in welchem der radial innere Rand 16a des Faltenbalgs 16 auf der Innennabe 2' fixiert ist. Der Abschnitt 13a' bildet dabei eine glattwandige Anlage, mit welcher die Wellenberge der Falten 17 bei hoher Drehzahl des Verschiebegelenks 1' in Kontakt treten können.

10

Abweichend von dem in den Figuren dargestellten näherungsweise zylindrischen Abschnitt 13a bzw. 13a' kann dieser Abschnitt auch leicht konisch oder stufenweise versetzt verlaufen, wobei die dem Faltenbalg zugewandte Innenfläche möglichst ohne scharfe Kanten und Vorsprünge ausgebildet ist.

Bezugszeichenliste:

5	1	Gleichlauffestgelenk
	1'	Gleichlaufverschiebegelenk
	2, 2'	Innennabe
	3	Außennabe
	4	Laufbahn der Innennabe
10	5	Laufbahn der Außennabe
	6	Kugel
	7	Käfig
	8	innere Profilierung
	9, 9'	Mitnehmergehäuse
15	10	Verschlussdeckel
	11	Faltenbalg
	11a	radial innerer Rand des Faltenbalgs
	11b	radial äußerer Rand des Faltenbalgs
	12	Binder
	13	Kappe
	13a, 13a'	Abschnitt der Kappe
	14	Einbördelung
	15	Falte
	16	Faltenbalg
25	16a	radial innerer Rand des Faltenbalgs
	16b	radial äußerer Rand des Faltenbalgs
	17	Falte
	18	Falte

Ansprüche:

- 5 1. Gleichlaufgelenk mit einer Innennabe (2, 2') und einer Außennabe (3), in denen jeweils mehrere einander paarweise zugeordnete Laufbahnen (4, 5) vorgesehen sind, in welchen in einem Käfig (7) geführte Kugeln (6) zur Übertragung eines Drehmoments zwischen der Innennabe (2, 2') und der Außennabe (3) aufgenommen sind, und mit einer Dichtungsanordnung (10, 11, 16) zum wenigstens einseitigen Abdichten des Gleichlaufgelenks (1, 1'), **dadurch gekennzeichnet**, dass die Dichtungsanordnung einen Faltenbalg (11, 16) aufweist, der mit seinem radial äußeren Rand (11b, 16b) an der Außennabe (3) und/oder einem diese umgreifenden Mitnehmergehäuse (9, 9') angelenkt ist und mit seinem radial inneren Rand (11a, 11b) ortsfest an der Innennabe (2, 2') befestigt ist.
- 10 2. Gleichläuffestgelenk nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet**, dass der Faltenbalg (11) wenigstens eine Falte (15) aufweist.
- 15 3. Gleichläuffestgelenk nach Anspruch 2, **dadurch gekennzeichnet**, dass die Wellenberge der wenigstens einen Falte (15) in einem zwischen dem an dem Mitnehmergehäuse (9) angelenkten äußeren Rand (11b) und dem an der Innennabe (2) angelenkten inneren Rand (11a) gelegenen Abschnitt im Wesentlichen in einer Ebene verlaufen, die näherungsweise senkrecht zu der Achse der Innennabe (2) aufgespannt ist.
- 20 4. Gleichläuffestgelenk nach Anspruch 2 oder 3, **dadurch gekennzeichnet**, dass der maximale Betriebsbeugewinkel zwischen der Innennabe (2) und der Außennabe (3) etwa 10° beträgt und der maximale Einbaubeugewinkel über 10° beträgt.
- 25
- 30

5. Gleichlaufverschiebegelenk nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der Faltenbalg (16) mehrere Falten (17, 18) aufweist, von denen wenigstens zwei Falten (17) in axialer Richtung der Innennabe (2') nebeneinander angeordnet sind.

6. Gleichlaufverschiebegelenk nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, dass die Wellenberge von zwei benachbarten Falten (17, 18) in einem Winkel zwischen etwa 120° und etwa 60° zueinander ausgerichtet sind.

10

7. Gleichlaufverschiebegelenk nach Anspruch 5 oder 6, dadurch gekennzeichnet, dass der maximale Betriebsbeugewinkel zwischen der Innennabe (2') und der Außennabe etwa 3° beträgt und der maximale Einbaubeugewinkel etwa 8° beträgt.

15

8. Gleichlaufverschiebegelenk nach einem der Ansprüche 5 bis 7, dadurch gekennzeichnet, dass der im Betrieb zulässige Verschiebeweg zwischen der Innennabe (2') und der Außennabe zwischen 5 mm und 90 mm beträgt.

9. Gleichlaufgelenk nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der radial äußere Rand (11b, 16b) des Faltenbalgs (11, 16) in einer die Außennabe (3) und/oder das Mitnehmergehäuse (9, 9') zumindest bereichsweise umgreifenden Kappe (13, 13') eingebördelt und/oder festgeklemmt ist.

25

10. Gleichlaufgelenk nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, dass die Kappe (13, 13') einen sich von der Außennabe (3) weg erstreckenden, näherungsweise zylindrischen Abschnitt (13a, 13a') aufweist, der sich in Axialrichtung der Innennabe (2, 2') in Einbaulage bis in die Nähe des Bereichs erstreckt,

in welchem der radial innere Rand (11a, 16a) des Faltenbalgs (11, 16) auf der Innennabe (2, 2') fixiert ist.

- 5 11. Gleichlaufgelenk nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, dass der radial innere Rand (11a, 16a) des Faltenbalgs (11, 16) mittels einer Schelle, eines Binders (12) und/oder eines Federrings im Betrieb ortsfest auf der Innennabe (2, 2') fixiert ist.
- 10 12. Gleichlaufgelenk nach einem der Ansprüche 1 bis 10, **dadurch gekennzeichnet**, dass in den radial inneren Rand (11a, 16a) des Faltenbalgs (11, 16) ein Blechring einvulkanisiert ist und dass der radial innere Rand (11a, 16a) des Faltenbalgs (11, 16) mit einer Presspassung unter Spannung auf die Innennabe (2, 2') aufgezogen ist.
- 15 13. Gleichlaufgelenk nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, dass der Faltenbalg (11, 16) aus Gummi oder einem gummiartigen Kunststoff mit einer Härte von etwa 70 Shore besteht.
- 20 14. Gleichlaufgelenk nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, dass auf der dem Faltenbalg (11, 16) abgewandten Seite ein Verschlussdeckel (10) vorgesehen ist.
- 25 15. Gleichlaufgelenk nach Anspruch 14, **dadurch gekennzeichnet**, dass der Verschlussdeckel (10) in das Mitnehmergehäuse (9, 9') abdichtend eingepresst ist.
- 30 16. Gleichlaufgelenk nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, dass der Faltenbalg (11, 16) auf einer Getriebe- oder Differentialseite des Gelenks angeordnet ist und die Außennabe (3) und/oder das Mitnehmergehäuse (9, 9') mit einer Welle verbunden sind.

Fig. 1

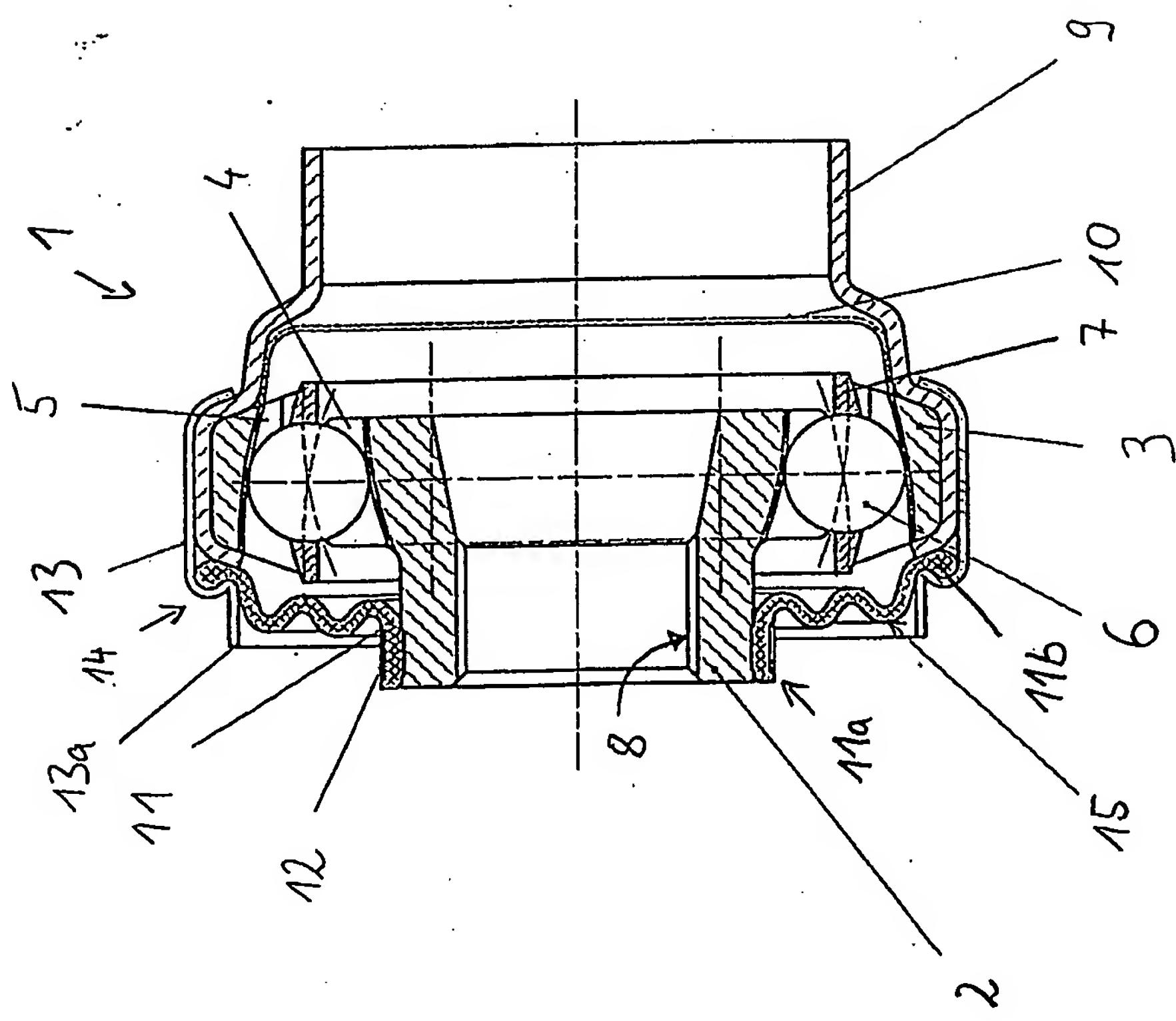
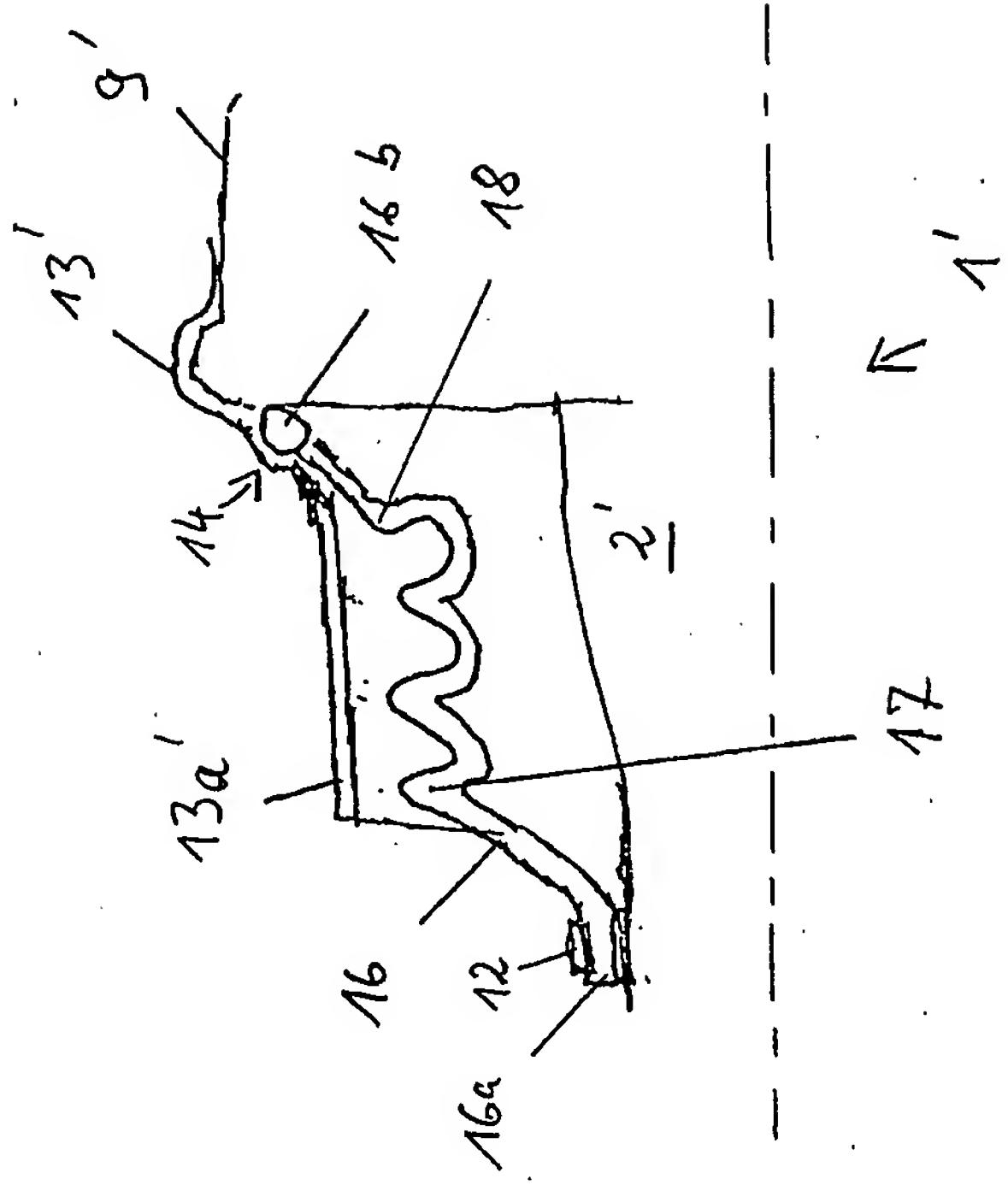


Fig. 2



S 39 P 1

Shaft-Form-Engineering GmbH
Dieselstraße 59
63165 Mühlheim

Zusammenfassung:

Gleichlaufgelenk mit Dichtungsanordnung

Die Erfindung betrifft ein Gleichlaufgelenk (1, 1') mit einer Innennabe (2, 2') und einer Außennabe (3), in denen jeweils mehrere einander paarweise zugeordnete Laufbahnen (4, 5) vorgesehen sind, in welchen in einem Käfig (7) geführte Kugeln (6) zur Übertragung eines Drehmoments zwischen der Innennabe und der Außennabe aufgenommen sind. Zur Abdichtung des Gleichlaufgelenks ist eine Dichtungsanordnung (10, 11, 16) vorgesehen, die einen Faltenbalg (11, 16) aufweist. Der Faltenbalg ist dabei mit seinem radial äußeren Rand (11b, 16b) an der Außennabe (3) und/oder einem diese umgreifenden Mitnehmergehäuse (9, 9') angelenkt, während der radial innere Rand (11a, 16a) ortsfest auf der Innennabe (2, 2') befestigt ist. (Fig. 1)